



Especificaciones de Torque y Reconstrucción para Motores International Harvester D414



Parte saliente de la camisa del cilindro
 Tapa del cojinete principal
 Perno de la biela
 Parte saliente del pistón
 Holgura del cigüeñal
 Pernos de la culata de cilindros

.002" - .005"
 115 ft. lbs.
 60 ft. lbs., 130 ft. lbs.
 .008" - .025"
 .006" - .012"

SECUENCIA "A"

20	12	4	5	13	21	
24	16	8	1	9	17	25
23	15	7	2	10	18	26
19	11	3	6	14	22	

110 ft. lbs.
 Secuencia A
 155 ft. lbs.
 Secuencia A

← FRENTE

LADO DE ADMISIÓN

165 ft. lbs.
 Secuencia B

SECUENCIA "B"

21	22	23	24	25	26	
14	15	16	17	18	19	20
7	8	9	10	11	12	13
1	2	3	4	5	6	

Apretar nuevamente
 y revisar la holgura
 de las válvulas.

← FRENTE

LADO DE ADMISIÓN

Holgura de las válvulas ESN* ->126953
 (configurar en frío) ESN* 123954->
 Con No.1 en PMS compresión ajustar
 Con No.1 en PMS escape ajustar

I .020" E .025"
 I .025" E .025"
 No.1IE, No.2I, No.3E, No.4I, No.5E
 No.2E, No.3I, No.4E, No.5E, No.6IE

*Número de serie de motor.